

### Lackieranleitung für Spoiler aus PUR-IHS (Polyurethan Hartschaum)

Passgenauigkeit prüfen und - falls nötig - fahrzeugspezifische Feinanpassungsarbeiten durchführen. Der Spoiler ist aus Polyurethan hergestellt. Da er trotz Vollmaterial flexibel und leicht sein muss, wurde hierfür sogenannter Polyurethan-Integralhartschaum (PUR-IHS) verwendet, wie er von vielen Originalzubehörteilen bekannt ist. Das bedeutet er hat eine geschlossene Oberfläche mit darunterliegendem Hartschaumkern. Seitens der Produktion können sogenannte Trennmittelrückstände auf der Oberfläche sein. Deshalb ist es wichtig den Spoiler als erstes, also auch vor den Schleifarbeiten gründlich mit Waschbenzin oder Alkoholreiniger zu reinigen.

Nachdem der Spoiler gründlich gereinigt ist, schleifen Sie die Oberfläche, füllern diese mit für Polyurethan geeignetem Füller und führen eventuell vereinzelt notwendige Feinspachtelarbeiten durch. Geeignete Grundierung: Polyester-Füller oder Polyurethan-Füller. Kunststoff-Primer oder -Haftvermittler sind nicht geeignet!

Nach dem füllern (vor dem feinspachteln) empfehlen wir die Trocknung bei ca. 35-40 Grad. Nach dem Schleifen und Füllern kann es wie bei Integralhartschaum üblich, zu vereinzelt kleinen Bläschen kommen. Das ist normal, da durch das Schleifen und Füllern die geschlossene Integralhaut „verletzt“ wird und sich somit vereinzelt Luftporen aus dem Hartschaumkern ausdehnen können. Diese werden in Verbindung mit den Feinspachtelarbeiten, nachdem der Füller trocken ist, beseitigt.

Die Trocknung der darauffolgenden Lackierung gem. muss bei Raumtemperatur oder beschleunigt bei max. 40 Grad erfolgen. Sichern Sie sämtliche Kunststoffteile vor der Erwärmung gegen Verformung durch sachgerechtes, spannungsfreies unterbauen!

### Painting Instructions für Spoilers made of PUR-HIS (polyurethane integral hard foam)

Check fitment and – if necessary – adjust for a perfect fit.

The spoiler is made of polyurethane. Since it has to be flexible and light despite the solid material, so-called polyurethane integral hard foam (PUR-IHS) was used, as is known from many original accessories. That means it has a closed surface with a hard foam core underneath.

There may be wax residues on the surface from production. It is therefore important to clean the spoiler thoroughly with cleaning alcohol first, i.e. also before sanding.

After the spoiler has been thoroughly cleaned, sand the surface, fill it with filler suitable for polyurethane and carry out any necessary fine filling work.

After filling (before fine filling), we recommend drying at approx. 35-40 degrees C. After sanding and filling, as is usual with integral rigid foam, isolated small bubbles may appear. This is normal, because the closed integral skin is “injured” by sanding and filling and thus isolated air pores can expand out of the rigid foam core. These are removed in connection with the fine filling work after the filler is dry. Use Polyester-Filler or Polyurethane-Filler. Do not use Plastic-Primer!

The subsequent paintwork must be dried at room temperature or accelerated at a maximum of 40 degrees C. Secure all plastic parts against deformation before heating them up with proper, tension-free support!

#### Anwendungsbeispiel spannungsfreier und verformungssicherer Unterbau

Application example for tension-free and safe against deformation support.

